



№: LB.TD.TA-EN.BG1000-10TW<V3>

Токарный станок со стандартной
револьверной головкой

Технические параметры

BG1000-10TW

2026·06·04

Содержание

1. Описание станка.....	1
2. Условия эксплуатации	2
3. Стандарт точности	2
4. Технические характеристики.....	3

1. Описание станка

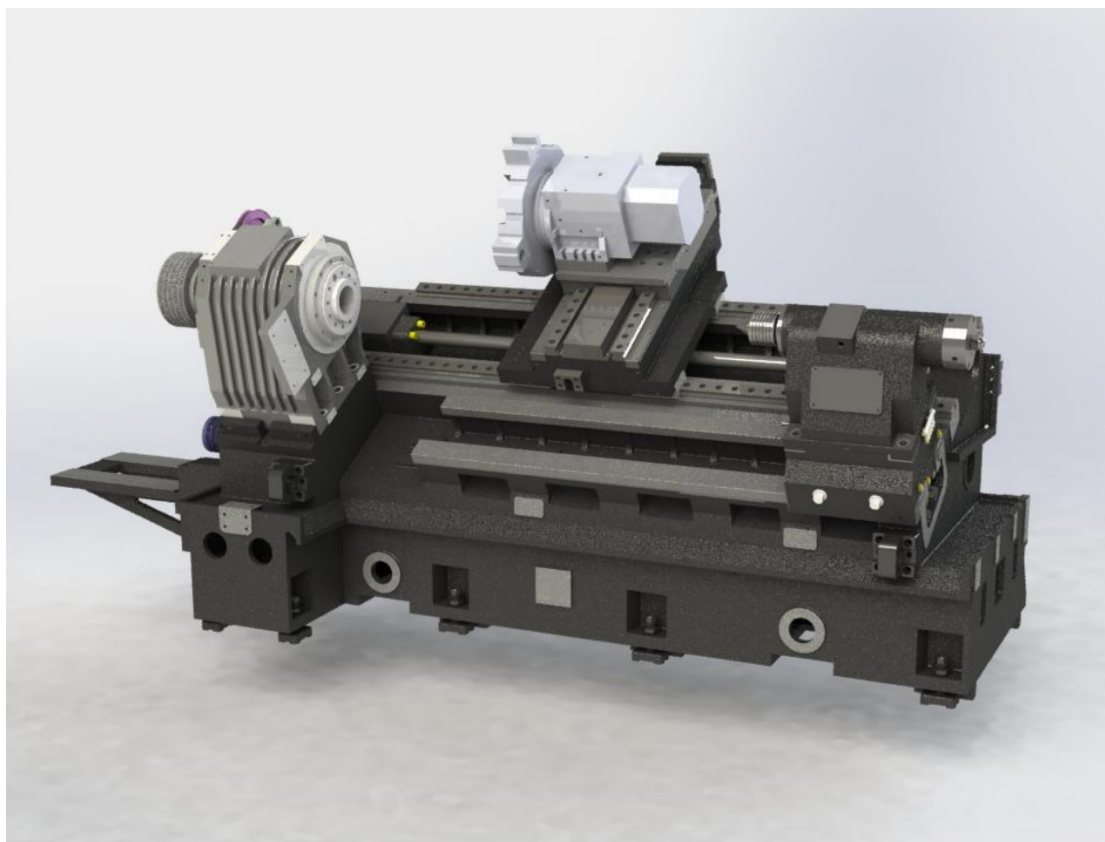


Рис. 1: Механическое устройство станка

2. Условия эксплуатации

- (1) Электрика: 380В ± 10%, 50Гц± 1Гц 3 Фазы переменный то
- (2) Температура эксплуатации: 5°C - 40°C.
- (3) Оптимальная температура помещения : 15°C - 25°C.
- (4) Относительная влажность : 40 - 75%.

3. Стандарт точности

Точность	Китайский стандарт	Стандарт компании
Уровень точности станка	IT6	IT6
Точность круглости при обработке	0.003мм / Ф70мм	0.003мм / Ф70мм
Точность обработки по прямолинейности	0.010мм / 150мм	0.010мм / 150мм
Точность плоскостности	0.008мм / Ф100мм	0.006мм / Ф100мм
Точность обработки по шероховатости	Ra1.6μm	Ra0.4μm Parameter Reference: Material: Al; Spindle Speed: 2200 об/мин; Feed Rate: 0.06мм/rev; Tool: PCD R0.2
Торцевое биение шпинделя	0.01мм	0.003мм
Радиальное биение шпинделя	0.008мм	0.003мм
Осевая точность позиционирования	X-axis0.016мм	X-axis0.008мм
	Y-axis0.016мм	Y-axis0.008мм
Повторяемость позиционирования по оси	Z-axis0.020мм	Z-axis0.008мм
	X-axis0.007мм	X-axis0.004мм
Повторяемость позиционирования револьверной головки	Y-axis0.007мм	Y-axis0.004мм
	Z-axis0.008мм	Z-axis0.004мм

4. Технические характеристики

#	Значение	Единицы	BG1000-10TWI Токарный станок с обычной револьверной головкой
1	Максимальный диаметр обработки	мм	Φ550
2	Максимальная длина обработки	мм	1000
3	Макс. диаметр обработки над станиной	мм	Φ600
4	Макс. Диаметр прутка	мм	<Φ75
5	Диаметр отверстия шпинделя	мм	Φ86
6	Макс. Скорость шпинделя	об/мин	2500
7	Перемещение по X	mm	260
8	Перемещение по Z	mm	1005
9	Перемещение по В (задняя бабка)	mm	900
10	Конус Морзе	mm	65(5#)
11	Скорость быстрой подачи	m / min	22
12	Напряжение (3 фазы)	V	380±10%
13	Частота	Hz	50
14	Мощность	кВ	19
15	Вес	kg	4600
16	Габариты (Д×Ш×В)	mm	5100 × 2050 × 2150
#	Конфигурация		
1	Система ЧПУ		☐ FANUC 0I-TF PLUS(3)
	Мощность шпинделя / Крутящий момент		15кВ / 143Нм
	Мощность по оси X / Крутящий момент		1.8кВ / 11Нм
	мощность по оси Z / Крутящий момент		3кВ / 20Нм
2	\	Brand	Тип /Хар-ки
	Шпиндель	☒ LBIE ременной шпиндель (OEM by HAOZHI) (Стандарт)	A2-8(92)

		☐ Taiwan KENTURN Ременной шпиндель (Опционально)			
3	Ось X	Линейная направляющая	HIWIN / PMI	45	
		Ходовой винт	HIWIN / PMI / THK	40	
		Подшипники	NSK / NACHI	25	
	Ось Z	Линейная направляющая	HIWIN / PMI	45	
		Ходовой винт	HIWIN / PMI / THK	40	
		Подшипники	NSK / NACHI	25	
4	Форма инструментального блока	Револьверная голова	Бренд	Taiwan TCSM	
			Тип привода	Серво двигатель	
			Тип тормоза	Гидравлический тормоз	
			Модель/ тип	12 инструментов	
5	Тип задней бабки		Гидравлическая задняя бабка		
6	Тип смазки		Консистентная смазка		
7	Гидравлическая система		Стандарт		
8	Зажимное приспособление		☐ Taiwan ЛАНЕ Гидравлический трехкулачковый патрон (10'/250мм) (Стандарт) ☐ Taiwan ЛАНЕ Гидравлический трехкулачковый патрон (12'/300мм) (Опция)		
9	Мощность насоса системы СОЖ		☒ 5Bar (Standard) ☐ 50Bar (Optional)		
10	Бренд электрики		Schneider		
11	Электронная блокировка двери		По умолчанию		
12	Неподвижный держатель инструмента		Тип	Значение	Кол-во
			Держатель расточного инструмента	Ф32	2
			Держатель резца для наружного диаметра	25*25	2
			☐ Дополнительно	4 шт. по умолчанию дополнительно можно заказать любой держатель	
13	Другие аксессуары		Название	Кол-во	
			Тяга патрона	1 шт.	

		Ножная педаль	1 set
		Бак СОЖ	1 set
		Набор шестигранников	1 шт.
		Опоры станка	9 шт.
14	Руководство по эксплуатации системы	Электронное руководство	
15	Руководство по эксплуатации станка	Электронное руководство	
16	Дополнительно	☐ Гидравлическое поддерживающее уст.	
		☐ Гидравлическое поддерживающее устр. с функцией сопровождения	
		☒ Конвейер для стружки	
		☐ Автопривязчик инструмента (Renishaw)	
		☐ Автоматическая ловушка	
		☒ Фильтр масляного тумана	
		☐ Автоматическая дверь	
		☐ Система предотвращения столкновений	
		☐ Удаленный мониторинг станков на базе ИИ	

5. Меры безопасности

- (1) Всегда соблюдайте рекомендации и инструкции завода-изготовителя по безопасной эксплуатации оборудования.
- (2) К работе на станке допускаются только обученные и аттестованные специалисты.
- (3) Используйте соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ) в соответствии с требованиями техники безопасности.
- (4) Регулярно проводите техническое обслуживание и проверку станка для обеспечения его бесперебойной и безопасной работы.
- (5) Поддерживайте чистоту и порядок на рабочем месте во избежание несчастных случаев и травм.

Настоящее техническое описание содержит обзор ключевых характеристик, функциональных возможностей, технических параметров и мер безопасности, связанных с эксплуатацией станка.

Документ предназначен для использования в качестве справочной информации при изучении устройства и принципов работы оборудования в составе технической документации.